

# iBiotec®

**FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE  
PROCESS - MRO - ENTRETIEN  
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR**

*Fiche Technique – Édition du : 22/01/2025*

## iBiotec®

### NEOLUBE® SOL 4

#### HUILE DISSOLVANTE DU SUCRE

Lubrifiante, nettoyante, anti-adhérente  
Pour traitement préventif et curatif



Nonfood Compounds  
Program Listed (Category H1)  
(Registration 154976)



Dissout les cristaux de sucre, les résidus de bonbons et l'amidon

Évite la redéposition des dépôts

Permet d'éviter les arrêts de production

Garantit des poids constants

Sans pesticides résiduels, sans OGM

**code article 517573**  
**fiche de données de sécurité 150004**

#### **DOMAINES D'UTILISATION**

Raffineries et conditionnement du sucre,essoreuses, centrifugeuses, convoyeurs à tapis ou à chaînes, roulements, machine d'emballages, stick packs, flow packs, twist wrappers, ensacheuses. Confiseries industrielles ou artisanales,

pâtisseries, chocolats, boissons sucrées, sirops, fabrication de nougats, de macarons, sucettes, chewing gums, traitement des moules, enduiseuses, machines de dépose et convoyeurs, trancheuses, guillotines, ensacheuses, machines de scellement. Echelles multi-écrans.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

| <b>CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE L'HUILE DE LUBRIFICATION</b>          |                         |               |  |
|--|-------------------------|---------------|--|
| <b>CARACTÉRISTIQUE</b>   | <b>NORME ou MÉTHODE</b> | <b>VALEUR</b> | <b>UNITÉ</b>                                 |
| Aspect   | visuel                  | Liquide       | nm   |
| Couleur  | Visuelle                | Blanche       | nm   |
| Odeur  | Olfactif                | Inodore       | nm   |
| Masse volumique à 20°C   | NF EN ISO 12.185        | 975           | g/L  |
| Nature des lubrifiants solides   | -                       | Sans          | -  |
| Nature huile de base   | -                       | Végétale      | -  |
| Viscosité Cinématique<br>Huile de base à 40°C<br>Huile de base à 100°C | NF EN ISO 3 104         | 2<br>1.8      | mm <sup>2</sup> /s-1<br>mm <sup>2</sup> /s-1 |
| Cendres sulfatées  | NF T 60.144             | 0             | %  |
| Indice d'acide (Ia)  | EN 14 104               | <0,1          | mg(KOH)/g                                    |
| Point éclair Vase clos   | NF EN 22.719            | Sans          | °C   |
| Point d'auto inflammation  | ASTM E 659              | -             | °C   |
| Point de congélation   | ISO 3016                | -5            | °C   |
| Impuretés<br>Sup 25 µ<br>Sup 75 µ<br>Sup 125 µ                         | FTMS 791 3005           | 0<br>0<br>0   | nb/ml<br>nb/ml<br>nb/ml                      |

## CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

| <b>CARACTÉRISTIQUE</b>   | <b>NORME ou MÉTHODE</b>  | <b>VALEUR</b>      | <b>UNITÉ</b>   |
|--|--------------------------|--------------------|----------------|
| Températures d'utilisation   | -                        | 0 +50              | °C             |
| Corrosion lame de Cu 24h 100°C   | ISO 2160                 | 1b                 | cotation       |
| Perte par évaporation 22h à 121°C  | ASTM D 972               | nm                 | % de masse     |
| Test SHELL 4 billes<br>Diamètre d'empreinte<br>Indice de charge de soudure | ISO 20.623 – ASTM D 2266 | nm<br>nm           | mm<br>daN      |
| Test SRV   | ASTM D 5707              | nm                 | coefficient    |
| Test gonflement des élastomères<br>(variation dimensionnelle)              | FTM 791                  | <0,5               | %              |
| Suppression des bruits de fonctionnement                                   | FAG MMG 11               | 2                  | classification |
| Vitesse maximale admissible  | -                        | nm                 | m/s-1          |
| Résistance au délavage par l'eau à 80°C                                    | ASTM 1264                | Totalement soluble | %              |
| Couple de démarrage à froid à -20°C  | ASTM D 1478-63           | -                  | N.cm           |

\* nm : non mesuré ou non mesurable

## MODE D'EMPLOI

Utiliser pur ou dilué dans de l'eau, suivant l'état d'importance des dépôts.

Appliquer au chiffon, au pinceau, avec une éponge, ou pulvériser sur les surfaces à traiter avec un pulvérisateur.

**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

### USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.